



Teatro Comunale "A. De Curtis"
Dal 22 al 27 Maggio 2017

6° CONCORSO MUSICALE "SERRADIFALCO CITTA' DELLA MUSICA" RISULTATI CATEGORIA A ORCHESTRE

I.C. "MINA' PALUMBO"	CASTELBUONO (PA)	100/100 1° ASSOLUTO
I.C. "P.LEONE "	CALTANISSETTA	100/100 1° ASSOLUTO
"F.CRISPI"	RIBERA (AG)	1° 98/100
"F.GIORGIO"	LICATA (AG)	1° 96/100
I.C. "NEGLIA/SAVARESE"	ENNA	1° 95/100
I.C. "S.GIOVANNI BOSCO"	NARO (AG)	2° 93/100
I.C. "N. NAVARRA"	ALCAMO (TP)	2° 92/100
"I.C. VENEZIANO"	MONREALE (PA)	2° 92/100